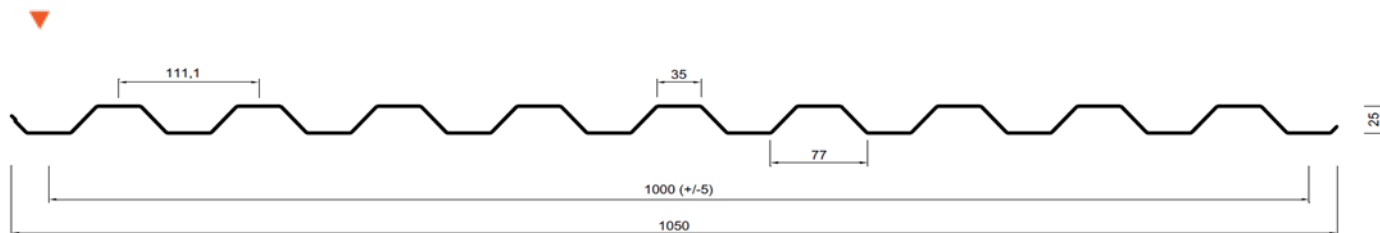


Face A



Face B

### Matériau de Base

Aluminium

### Alliage

Alliage : 3105 EN AW Autres alliages sur demande

### Dureté

Dureté : H24 Autres duretés sur demande

### Revêtement

Côté 1- Polyester (25 µm) e Côté 2- (5/7 µm)  
Autres revêtements sur demande

### Propriété de Laquage

Luminosité ECCA T2 – Selon spécification (min. 30U)

### Réaction au feu

Classe A1

### Performance Extérieure

Classe F<sub>ROOF</sub>

### Sensibilité à la lumière

QUVA 100 H – Selon ECCA T10

### Résistance à la corrosion

Test d'acide-Sel (*Sel-Spray*)

### Épaisseur de la tôle

0,6 / 0,7 mm Autres épaisseurs sur demande

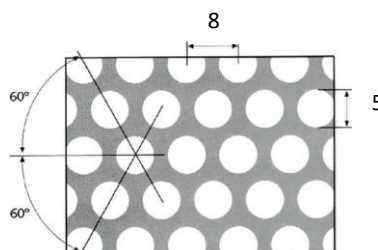
**Note** : Le matériau ne doit pas être en contact avec de l'acier sans revêtement ou du cuivre. Toutes les limailles doivent être nettoyés. Les vis doivent être serrées correctement et toujours en acier galvanisé et/ou en acier inoxydable.

### CARACTERISTIQUES DE PERÇAGE

Perforation (trou round)	Distance entre perçages	Vide de perforation
2	3.5	30%
3	4	51%
3	5	33%
3	6	23%
3	8.8	11%
4	5	58%
4	6	40%
4	6.5	34%
5	7.5	40%
5	8	35%
5	13	13%
6	9	40%
6	12	23%
8	11	48%
10	14	46%
10	18	28%

### EXEMPLE : R5T8

### Dimensions de perforation



- Perçement Ø5 mm avec une distance de 8 mm ;
- Disposition de perçage 60°
- Vide de perforation 35%.