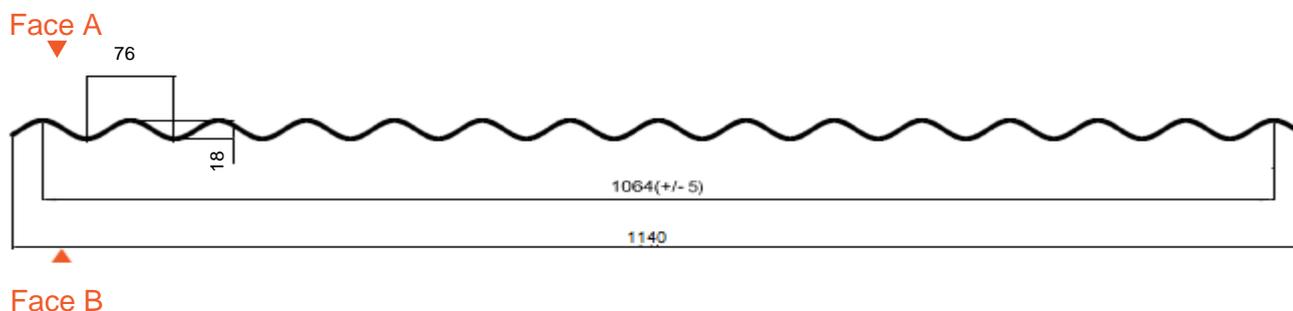
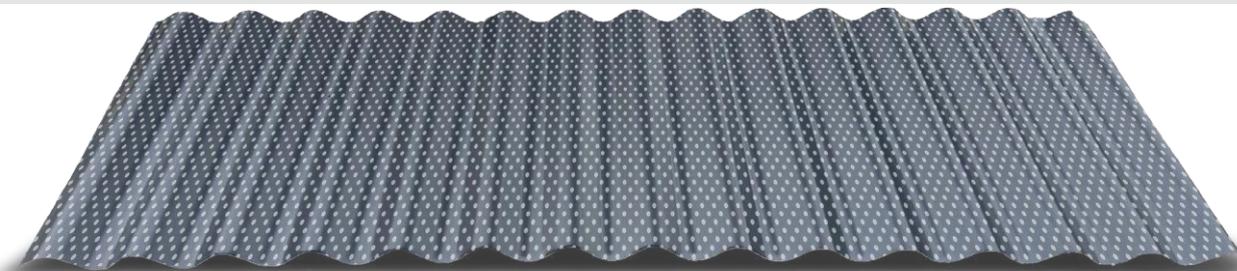


RM18-76 – PERFORÉE

PROFIL FAÇADE – Marquage CE selon EN 14782



Matériau de Base

Aluminium

Alliage

Alliage : 3105 EN AW Autres alliages sur demande

Dureté

Dureté : H24 Autres duretés sur demande

Revêtement

Côté 1- Polyester (25 µm) e Côté 2- (5/7 µm)
Autres revêtements sur demande

Propriété de Laquage

Luminosité ECCA T2 – Selon spécification (min. 30U)

Réaction au feu

Classe A1

Performance Extérieure

Classe F_{ROOF}

Sensibilité à la lumière

QUVA 100 H – Selon ECCA T10

Résistance à la corrosion

Test d'acide-Sel (*Sel-Spray*)

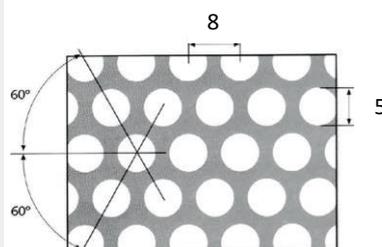
Épaisseur de la tôle

0,6 / 0,7 mm Autres épaisseurs sur demande

CARACTERISTIQUES DE FORAGE

Perforation (trou round)	Distance entre perçages	Vide de perforation
2	3.5	30%
3	4	51%
3	5	33%
3	6	23%
3	8.8	11%
4	5	58%
4	6	40%
4	6.5	34%
5	7.5	40%
5	8	35%
5	13	13%
6	9	40%
6	12	23%
8	11	48%
10	14	46%
10	18	28%

EXEMPLE : R5T8



Dimensions de perforation

- Percement Ø5 mm avec une distance de 8 mm ;
- Disposition de perçage 60°
- Vide de perforation 35%.

Note : Le matériau ne doit pas être en contact avec de l'acier sans revêtement ou du cuivre. Toutes les limailles doivent être nettoyés. Les vis doivent être serrées correctement et toujours en acier galvanisé et/ou en acier inoxydable.