

Catálogo Ventilação



Chaminé:

A chaminé é um produto em PRFV, moldado em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, sendo a sua função a de permitir a evacuação de fumos de forma passiva.



Chapa Ventilada:

Este produto é executado em duas peças que são posteriormente unidas, resultando numa única e uniforme peça: chapa e chapéu. Poderá levar uma rede metálica, na face interior do pescoço, para proteger da entrada de pássaros. Esteticamente é discreta porque se insere no conjunto arquitetónico, quer pela cor quer pela forma da chapa, que terá o mesmo perfil que o telhado. Poderá ser fabricada numa panóplia de cores e de perfis, de acordo com a necessidade do cliente.



Chapa com Girândola:

Apresentamos chapa ventilada com girândola que tem a preocupação de armar a Resina de Poliestireno, pelo menos, com uma percentagem de 25% de Fibra de Vidro, conforme o indicado na Norma UNE EN 1013-2013. A girândola é produzida em Inox. É um extrator giratório de funcionamento eólico, proporciona a extração de ar interior que força, por sua vez, a entrada do ar exterior, pelas aberturas existentes, incluindo esta. Carecem de manutenção que consiste em limpeza periódica.



Ventilador:

O ventilador, de função ativa, é constituído por quatro peças: chapa, campânula, motor e tampas. Sendo a chapa em fibra de vidro impregnada com resina de poliéster, bem como o pescoço, que tem por função ser o suporte do conjunto de ventilação – motor, campânula e tampas. O princípio do perfil e da cor é o mesmo que o produto anterior – qualquer um desde que se obtenha amostra. A campânula é do mesmo material, resistente à água e foi desenhada para permitir o bom escoamento das águas pluviais e bom desempenho perante as vibrações geradas pelo motor e eventuais agressões ambientais. O motor é montado verticalmente num suporte zincado que o segura e estabiliza o conjunto, sendo fixado por parafusos. Ao motor é associado uma turbina que irá gerar o fluxo de ar, podendo a potência variar entre 0,5 a 1,5 CV, fig. 4, de acordo com a tabela 1.



Tabela 1: Valores técnicos dos motores					
50 Hz 230/400V			60 Hz 460 V Y		
1.1 KW 4.4/2.25 A			1.3 KW 2.25 A		
Cos ø 0.81 1415 rpm/ min.			Cos ø 0.82 1715 rpm/min.		
220 – 240 / 380 – 420 V Δ/Y			440 – 480 V Y		
4.5 – 4.5 / 2.6 – 2.6 A			2.6 – 2.6 A		

As tampas são também em fibra de vidro impregnada com resina de poliéster e tem por função o impedimento da entrada de água, pássaros, etc. quando o motor está desligado. Quando se aciona o motor para ventilar é gerado um caudal de ar que pressiona as tampas, permitindo a circulação de fluxo de ar devido à forte impulsão, ainda que chova a água não entrará.

O ventilador está provido de batente que é colocado no interior da campânula, entre tampas para que fique assegurado o máximo de abertura das tampas, permitindo assim, garantidamente a descida de ambas aquando da inação do motor.



Legenda: Ventilador (esquerda); Motor/Turbina/Suporte Zincado(direita). Aspeto do ventilador vista superior, para exterior (esquerda). Aspeto do ventilador vista inferior, para o interior do pavilhão (direita).

Características técnicas:

- Chapa e Campânula em Resina Poliéster Reforçada com fibra de Vidro adaptável a qualquer perfil e disponível em cinza (outras cores sob consulta). Resistem às vibrações mecânicas geradas pelo motor.
- Tampas em Fibra de Vidro. A abertura das tampas é automática aquando do funcionamento do motor e o fecho é dado por gravidade. As tampas não atingem o equilíbrio vertical devido a um batente.
- Motor elétrico trifásico com proteção mecânica IP55 e isolamento classe F.
- A Turbina é em Polipropileno (PP), inalterável e inatacável a vapores ácidos ou fumos corrosivos.
- Temperatura de serviço compreendida entre -40°C e 80°C
- Construção Anticorrosiva

Tabela 2: Características Técnicas				
Ventilador	Potência cv	r.p.m.	Ø Turbina mm	Caudal m3/h
V – 1	0.5	900	600	9540
V – 2	1.0	1400	600	12600
V - 3	1.5	1400	600	14640